

©signify



Innowacje w służbie optymalizacji i bezpieczeństwa

Proster i Signify rzucają nowe światło na rozwój zdolności produkcyjnych i komfort pracowników



WPROWADZENIE

Proster to doskonały dowód na to, że kreatywność, fachowe kadry oraz odważne decyzje biznesowe mogą uczynić z rodzinnej firmy prężnie działające przedsiębiorstwo. Istniejący od 1985 roku zakład wyspecjalizował się w dziedzinach automatyki, mechaniki, elektrotechniki i robotyki przemysłowej. Automatyzacja procesów technologicznych oraz doradztwo i dostarczanie najnowocześniejszych rozwiązań usprawniających pracę zakładów produkcyjnych to codzienność firmy z Brzeska w województwie małopolskim. Firma wykonuje kompleksowe projekty i ma na koncie udane realizacje w Polsce, Ameryce Południowej, Afryce czy Azji. Oferta Proster to zarówno zintegrowane

wdrożenia gotowych rozwiązań w zakładach klientów, jak i consulting dla kadry inżynierskiej partnerów. W związku ze swoim intensywnym rozwojem, małopolskie przedsiębiorstwo zainwestowało w nowy budynek biurowy i halę produkcyjno-magazynową oraz modernizację istniejących przestrzeni biurowych. Wsparcie tych inwestycji zapewniła firma Signify, z którą Proster współpracuje od blisko dekady. Od 2021 roku małopolska firma ma status Certified System Integratora na poziomie srebrnym.

WYZWANIE

Firma Proster aktywnie promuje innowacyjne rozwiązania technologiczne. Dlatego nowy budynek biurowy, oprócz zapewnienia doskonałych warunków dla pracowników, musiał też odgrywać rolę swoistego showroomu, pełniącego funkcje reprezentacyjne. Wszelkie rozwiązania architektury użytkowej musiały więc harmonijnie wtapiać się w nowoczesny wystrój wnętrz i podkreślać jego walory. Inwestor za cel postawił sobie również to, by zastosowane rozwiązania przyczyniały się do optymalizacji wydatków z tytułu zużycia energii elektrycznej, i to zarówno dla obiektu biurowego, jak i produkcyjno-magazynowego. Jakby tych wyzwań było mało, inwestycja zbiegła się z pandemią COVID-19, która wymusiła stosowanie szczególnych środków ostrożności przez cały czas prowadzenia prac.



ROZWIĄZANIE

W przypadku doboru rozwiązań oświetleniowych w hali produkcyjno-magazynowej nie było mowy o kompromisach. Firma Signify zaoferowała oprawy z linii CoreLine Trunking o długości blisko 3,5 metra oraz doskonałej efektywności i relacji koszt/efekt. Pokażne rozmiary pozwoliły zminimalizować liczbę opraw, a zarazem zapewnić wysoki wskaźnik dystrybucji światła. Kolejną niebagatelną zaletą tego produktu jest duża swoboda konfiguracji takich parametrów, jak moc czy kąt rozsyłu światła. Wszystkimi oprawami zarządza system DALI, indywidualnie sterujący poszczególnymi obszarami hali. Całkowitą bezobsługowość gwarantują czujniki stale monitorujące poziom światła dziennego, które trafia do obiektu przez dachowe świetliki. Gdy jego poziom jest wystarczający do zapewnienia komfortowych i zgodnych z normami warunków pracy, system DALI ogranicza moc lamp. Takie działanie realizuje jeden z podstawowych postulatów inwestora, a więc ograniczanie wydatków na energię elektryczną.



Chcąc utrzymać zdolności produkcyjne w pandemii COVID-19 i jednocześnie zapewnić bezpieczeństwo swoim pracownikom, firma Proster postawiła na montaż opraw UV-C w szatniach załogi. To właśnie tam występuje potencjalnie największe ryzyko zakażenia różnymi wirusami. Innowacyjna budowa zapewnia wspomnianym lampom wartość dodaną w postaci ciągłej dezynfekcji powietrza. Odpowiadające za to promieniowanie nie wydostaje się poza urządzenie, dzięki czemu przebywający w pomieszczeniu ludzie są całkowicie bezpieczni.

Zastosowane w przestrzeniach biurowych oprawy świetlne CoreLine Panel oraz PlainView, oprócz walorów jakościowych, spełniają wymagania zespołu projektującego wnętrza dotyczące wyglądu i sposobu montażu. W pomieszczeniach typu open space każde biurko może być oświetlane niezależnie od pozostałych, a indywidualne preferencje pracowników czy nieobecność

któregoś z nich w żaden sposób nie wpływają na komfort świetlny innych osób. Nad wszystkim czuwa nowoczesny system sterowania, sprzężony z czujnikami światła dziennego i optymalizujący pobór prądu. W strategicznych obszarach budynku pracuje system Trulifi, wykorzystujący do transferu danych nieprzenikające przez ściany fale świetlne. Dostęp do przekazywanych informacji jest niemożliwy spoza pomieszczenia, w którym przetwarzane są dane wymagające szczególnego bezpieczeństwa. Dodatkowe zalety systemu to szybkość i stabilność transmisji oraz 128-bitowe szyfrowanie. Z kolei w remontowanym budynku biurowym zastosowane zostały lampy z funkcją Interact. Ich bezprzewodowa komunikacja i sterowanie zminimalizowały zakres koniecznych prac jedynie do wymiany opraw. Nawet włączniki komunikują się z oprawami zdalnie, a ich baterie mają żywotność sięgającą aż dziesięciu lat.





”

Dzięki fachowemu doradztwu firmy Signify oraz jej indywidualnemu podejściu do naszych potrzeb zoptymalizowaliśmy koszty funkcjonowania naszego zakładu produkcyjnego. Integracja nowych rozwiązań z istniejącym systemem zarządzania budynkami daje nam ponadto wygodę i elastyczność na wypadek przyszłych wdrożeń. Ale co najważniejsze, nasi pracownicy otrzymali jasny sygnał, że rozwój firmy idzie w zgodzie z troską o ich komfort i bezpieczeństwo pracy”

Jacek Pukał
– Prezes Zarządu PROSTER

KORZYŚCI

Rozwiązania oświetleniowe dobrane na potrzeby rozbudowy i modernizacji przedsiębiorstwa Proster spełniły wszystkie wymagania inwestora. Pobór energii elektrycznej i wydatki na ten cel zostały istotnie obniżone przy jednoczesnym zwiększeniu komfortu i bezpieczeństwa pracowników. Zastosowane produkty charakteryzują się ponadto wysokimi parametrami technicznymi oraz atrakcyjnym designem, pozostającym w zgodzie z innowacyjną działalnością firmy Proster.