



LuxSpace Compact Einbaudownlight

DN570B LED20S/840 PSU-E C PG WH

LuxSpace Compact Einbaudownlight, 14.8 W, D200 mm, 2200 lm, 4000 K, Hochglanzreflektor, Klar, IP20/54

Mit einer einzigartigen Leuchten-Lichtausbeute von bis zu 136 lm/ W ist LuxSpace eine der effizientesten Downlightfamilien am Markt. Zusätzlich wurde der Sehkomfort durch eine vergrößerte Lichtaustrittsfläche verbessert, die für Blendungsreduzierung und ein angenehmes, natürliches Licht sorgt. Die schlanke Gehäuseform, filigrane Downlightringe (auch in hochglänzendem Aluminium), sowie rahmenlose Versionen sorgen für ein frisches Design. Nach wie vor zeichnet sich diese LED Downlightfamilie durch ihre große Vielfalt aus, mit der sämtliche Anforderungen hochwertiger Allgemeinbeleuchtung realisiert werden können. Als Ergänzung zu LuxSpace Downlights für die Allgemeinbeleuchtung gibt es für beeindruckende Akzente zusätzlich LuxSpace Accent!

Produkt Daten

Allgemeine Informationen		Lichttechnische Daten	
Lichtquelle austauschbar	Nein	Lichtstrom	2.200 lm
Anzahl Vorschaltgeräte	Einheit	Nennlichtausbeute (Nom)	149 lm/W
Betriebsgerät inklusive	Ja	Ähnlichste Farbtemperatur (Nom)	4000 K
Service Tag	Ja	Farbwiedergabeindex (CRI)	>80
Produktfamiliencode	DN570B [LUXSPACE 2 COMPACT LOW HEIGHT]	Farbe der Lichtquelle	840 Neutralweiß
Beleuchtungstechnologie	LED	Optik	-
Value Ladder	Best	Abstrahlungswinkel Leuchte	80°
		CEN-Wert (Unified Glare Rating)	22

LuxSpace Compact Einbaudownlight

Betrieb und Elektrik	
Eingangsspannung	220 bis 240 V
Netzfrequenz	50 to 60 Hz
Einschaltstrom	16 A
Einschaltzeit	0,195 ms
Systemleistung	14,8 W
Leistungsfaktor (Bruchteil)	0.9
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder und Zugentlastung
Kabel	-
Anzahl Leuchten pro Sicherung mit 16 A Typ B	65

Temperatur	
Umgebungstemperaturbereich	+10 bis +25 °C

Lichtregelung und Dimmen	
Dimmbar	Nein
Betriebsgerät	Netzgerät extern (Ein/Aus)
Steuerungsschnittstelle	-
Konstanter Lichtstrom	Nein

Mechanik und Gehäuse	
Gehäusematerial	Aluminiumdruckguss
Reflektor-Material	Aluminium und Polycarbonat
Optisches Material	Polykarbonat
Material optische Abdeckung	Glas
Befestigungsmaterial	Stahl
Gehäusefarbe	Weiß
Veredelung optische Abdeckung	Klar
Reflektoroberfläche	Hochglanzreflektor
Gesamte Höhe	96 mm
Gesamter Durchmesser	214 mm

Genehmigung und Anwendung	
Schutzart (IP)	IP20/54 [Fernhalten von Fingern; Schutz gegen schädliche Staubablagerungen im Innern, sprühwassergeschützt]
Schlagfestigkeit (IK)	IK02 [0,2 J Standard]
Nachhaltigkeitsbewertung	-

IEC-Schutzklasse	Schutzklasse II
Glühfadentest	Temperatur: 650 °C, Dauer: 30 s
Entflammbarkeitszeichen	Zur Montage auf normal entflammbaren Oberflächen
CE-Zeichen	Ja
ENEC-Zeichen	ENEC-Zeichen
Garantiedauer	5 Jahre
EU RoHS-konform	Ja

Initialkennwerte (IEC-konform)	
Lichtstromtoleranz	+/-10%
Anfängliche Farbsättigung	(0.38, 0.38) SDCM≤2
Toleranz Leistungsaufnahme	+/-10%

Lebensdauer kennwerte (IEC-konform)	
Ausfallrate des Betriebsgerätes bei mittlerer Nutzlebensdauer von 50.000 Std.	5 %
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 50.000 Std.	L90
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 100.000 Std.	L80

Anwendungsbedingungen	
Bemessungs-Umgebungstemperatur	25 °C
Geeignet zum häufigen An- und Ausschalten	Ja

Produktdaten	
Bestell-Produktname	DN570B LED20S/840 PSU-E C PG WH
Gesamtbezeichnung des Produkts	DN570B LED20S/840 PSU-E C PG WH
Gesamt-Produktcode	871869996981300
Bestellcode	96981300
Material-Nr. (12NC)	910505100851
Anzahl pro Verpackung	1
Nettogewicht (Einzelteil)	1,100 kg
EAN/UPC – Produkt/Kiste	8718699969813
Zähler – Pakete pro Außenkarton	1
EAN Umverpackung	8718699969813

LuxSpace Compact Einbaudownlight

Abmessungsskizzen

