



LuxSpace Compact Einbaudownlight

DN571B LED12S/840 PSU-E C WH

LuxSpace Compact Einbaudownlight, 9.2 W, D200 mm, 1300 lm, 4000 K, UGR19, Hochglanzreflektor, IP20

Mit einer einzigartigen Leuchten-Lichtausbeute von bis zu 136 lm/ W ist LuxSpace eine der effizientesten Downlightfamilien am Markt. Zusätzlich wurde der Sehkomfort durch eine vergrößerte Lichtaustrittsfläche verbessert, die für Blendungsreduzierung und ein angenehmes, natürliches Licht sorgt. Die schlanke Gehäuseform, filigrane Downlightringe (auch in hochglänzendem Aluminium), sowie rahmenlose Versionen sorgen für ein frisches Design. Nach wie vor zeichnet sich diese LED Downlightfamilie durch ihre große Vielfalt aus, mit der sämtliche Anforderungen hochwertiger Allgemeinbeleuchtung realisiert werden können. Als Ergänzung zu LuxSpace Downlights für die Allgemeinbeleuchtung gibt es für beeindruckende Akzente zusätzlich LuxSpace Accent!

Produkt Daten

Allgemeine Informationen	
Lichtquelle austauschbar	Nein
Anzahl Vorschaltgeräte	Einheit
Betriebsgerät inklusive	Ja
Service Tag	Ja
Produktfamiliencode	DN571B [LUXSPACE 2 COMPACT DEEP]
Beleuchtungstechnologie	LED
Value Ladder	Best

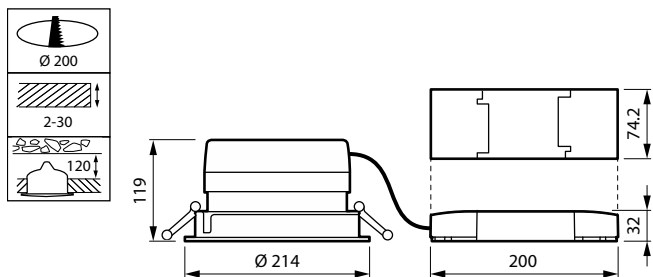
Lichttechnische Daten	
Lichtstrom	1.300 lm
Nennlichtausbeute (Nom)	141 lm/W
Ähnlichste Farbtemperatur (Nom)	4000 K
Farbwiedergabeindex (CRI)	>80
Farbe der Lichtquelle	840 Neutralweiß
Optik	-
Abstrahlungswinkel Leuchte	75°
CEN-Wert (Unified Glare Rating)	19

LuxSpace Compact Einbaudownlight

Betrieb und Elektrik	
Eingangsspannung	220 bis 240 V
Netzfrequenz	50 to 60 Hz
Einschaltstrom	16 A
Einschaltzeit	0,195 ms
Systemleistung	9,2 W
Leistungsfaktor (Bruchteil)	0.9
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder und Zugentlastung
Kabel	-
Anzahl Leuchten pro Sicherung mit 16 A Typ B	65
Temperatur	
Umgebungstemperaturbereich	+10 bis +25 °C
Lichtregelung und Dimmen	
Dimmbar	Nein
Betriebsgerät	Netzgerät extern (Ein/Aus)
Steuerungsschnittstelle	-
Konstanter Lichtstrom	Nein
Mechanik und Gehäuse	
Gehäusematerial	Aluminiumdruckguss
Reflektor-Material	Aluminium und Polycarbonat
Optisches Material	Polykarbonat
Material optische Abdeckung	Polykarbonat
Befestigungsmaterial	Stahl
Gehäusefarbe	Weiß
Veredelung optische Abdeckung	-
Reflektoroberfläche	Hochglanzreflektor
Gesamte Höhe	119 mm
Gesamter Durchmesser	214 mm
Genehmigung und Anwendung	
Schutzart (IP)	IP20 [Fernhalten von Fingern]
Schlagfestigkeit (IK)	IK02 [0,2 J Standard]
Nachhaltigkeitsbewertung	-
IEC-Schutzklasse	Schutzklasse II
Glühfadentest	Temperatur: 650 °C, Dauer: 30 s

Entflammbarkeitszeichen	Zur Montage auf normal entflammbaren Oberflächen
CE-Zeichen	Ja
ENEC-Zeichen	ENEC-Zeichen
Garantiedauer	5 Jahre
EU RoHS-konform	Ja
Initialkennwerte (IEC-konform)	
Lichtstromtoleranz	+/-10%
Anfängliche Farbsättigung	(0.38, 0.38) SDCM≤2
Toleranz Leistungsaufnahme	+/-10%
Lebensdauer kennwerte (IEC-konform)	
Ausfallrate des Betriebsgerätes bei mittlerer Nutzlebensdauer von 50.000 Std.	5 %
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 50.000 Std.	L90
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 100.000 Std.	L80
Anwendungsbedingungen	
Bemessungs-Umgebungstemperatur	25 °C
Geeignet zum häufigen An- und Ausschalten	Ja
Produktdaten	
Bestell-Produktname	DN571B LED12S/840 PSU-E C WH
Gesamtbezeichnung des Produkts	DN571B LED12S/840 PSU-E C WH
Gesamt-Produktcode	871869996967700
Bestellcode	96967700
Material-Nr. (12NC)	910505100837
Anzahl pro Verpackung	1
Nettogewicht (Einzelteil)	1,100 kg
EAN/UPC – Produkt/Kiste	8718699969677
Zähler – Pakete pro Außenkarton	1
EAN Umverpackung	8718699969677

Abmessungsskizzen



LuxSpace Compact Einbaudownlight

