



LuxSpace Compact Einbaudownlight

DN571B LED24S/840 PSU-E C WH

LuxSpace Compact Einbaudownlight, 18.4 W, D200 mm, 2600 lm, 4000 K, UGR19, Hochglanzreflektor, IP20

Mit einer einzigartigen Leuchten-Lichtausbeute von bis zu 136 lm/ W ist LuxSpace eine der effizientesten Downlightfamilien am Markt. Zusätzlich wurde der Sehkomfort durch eine vergrößerte Lichtaustrittsfläche verbessert, die für Blendungsreduzierung und ein angenehmes, natürliches Licht sorgt. Die schlanke Gehäuseform, filigrane Downlightringe (auch in hochglänzendem Aluminium), sowie rahmenlose Versionen sorgen für ein frisches Design. Nach wie vor zeichnet sich diese LED Downlightfamilie durch ihre große Vielfalt aus, mit der sämtliche Anforderungen hochwertiger Allgemeinbeleuchtung realisiert werden können. Als Ergänzung zu LuxSpace Downlights für die Allgemeinbeleuchtung gibt es für beeindruckende Akzente zusätzlich LuxSpace Accent!

Produkt Daten

Allgemeine Informationen		Entflammbarkeitszeichen	
Lichtquelle austauschbar	Nein		Zur Montage auf normal entflammbaren Oberflächen
Anzahl Vorschaltgeräte	Einheit	ENEC-Zeichen	ENEC-Zeichen
Betriebsgerät inklusive	Ja	Glühfadentest	Temperatur: 850 °C, Dauer: 5 s
Produktfamiliencode	DN571B [LUXSPACE 2 COMPACT DEEP]	EU RoHS-konform	Ja
Beleuchtungstechnologie		Lichttechnische Daten	
Value Ladder	Best	Lichtstrom	2.600 lm
CE-Zeichen	Ja	Ähnlichste Farbtemperatur (Nom)	4000 K
Garantiedauer	5 Jahre	Nennlichtausbeute (nom.)	141 lm/W
		Farbwiedergabeindex (CRI)	>80

LuxSpace Compact Einbaudownlight

Farbe der Lichtquelle	840 Neutralweiß
Optik	-
Abstrahlungswinkel Leuchte	75°
CEN-Wert (Unified Glare Rating)	19

Betrieb und Elektrik

Eingangsspannung	220 bis 240 V
Netzfrequenz	50 to 60 Hz
Einschaltstrom	16 A
Einschaltzeit	0,195 ms
Energieverbrauch	18,4 W
Leistungsfaktor (Bruchteil)	0,9
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder und Zugentlastung
Kabel	-
Anzahl Leuchten pro Sicherung mit 16 A Typ B	24

Temperatur

Umgebungstemperaturbereich	+10 bis +25 °C
----------------------------	----------------

Lichtregelung und Dimmen

Dimmbar	Nein
Betriebsgerät	Netzgerät extern (Ein/Aus)
Steuerungsschnittstelle	-
Konstanter Lichtstrom	Nein

Mechanik und Gehäuse

Gehäusematerial	Aluminiumdruckguss
Reflektor-Material	Aluminium und Polycarbonat
Optisches Material	Polykarbonat
Material optische Abdeckung	Polykarbonat
Befestigungsmaterial	Stahl
Gehäusefarbe	Weiß
Veredelung optische Abdeckung	-
Reflektoroberfläche	Hochglanzreflektor
Gesamte Höhe	119 mm
Gesamter Durchmesser	214 mm

Genehmigung und Anwendung

Schutzart (IP)	IP20 [Fernhalten von Fingern]
Schlagfestigkeit (IK)	IK02 [0,2 J Standard]
Nachhaltigkeitsbewertung	-
IEC-Schutzklasse	Schutzklasse II

Initialkennwerte (IEC-konform)

Lichtstromtoleranz	+/-10%
Anfängliche Farbsättigung	(0,38, 0,38) SDCM≤2
Toleranz Leistungsaufnahme	+/-10%

Lebensdauer kennwerte (IEC-konform)

Ausfallrate des Betriebsgerätes bei mittlerer Nutzlebensdauer von 50.000 Std.	5 %
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 50.000 Std.	L90
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 100.000 Std.	L80

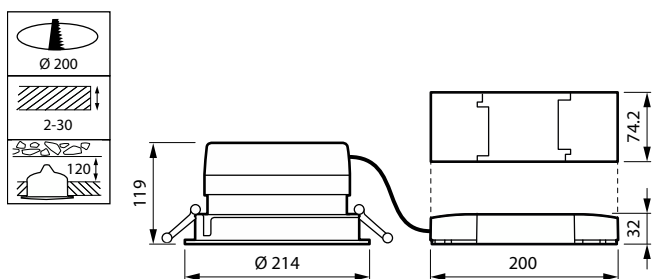
Anwendungsbedingungen

Bemessungs-Umgebungstemperatur	25 °C
Geeignet zum häufigen An- und Ausschalten	Ja

Produktdaten

Bestell-Produktname	DN571B LED24S/840 PSU-E C WH
Gesamtbezeichnung des Produkts	DN571B LED24S/840 PSU-E C WH
Gesamt-Produktcode	871869997001700
Bestellcode	97001700
Material-Nr. (12NC)	910505100871
Anzahl pro Verpackung	1
EAN/UPC – Produkt/Kiste	8718699970017
Zähler – Pakete pro Außenkarton	1
EAN Umverpackung	8718699970017

Abmessungsskizzen



LuxSpace Compact Einbaudownlight

