



# LuxSpace Compact Einbaudownlight

## DN570B LED20S/840 PSU-E C PG WH

LuxSpace Compact Einbaudownlight, 14.8 W, D200 mm, 2200 lm, 4000 K, Hochglanzreflektor, Klar, IP20/54

Mit einer einzigartigen Leuchten-Lichtausbeute von bis zu 136 lm/ W ist LuxSpace eine der effizientesten Downlightfamilien am Markt. Zusätzlich wurde der Sehkomfort durch eine vergrößerte Lichtaustrittsfläche verbessert, die für Blendungsreduzierung und ein angenehmes, natürliches Licht sorgt. Die schlanke Gehäuseform, filigrane Downlightringe (auch in hochglänzendem Aluminium), sowie rahmenlose Versionen sorgen für ein frisches Design. Nach wie vor zeichnet sich diese LED Downlightfamilie durch ihre große Vielfalt aus, mit der sämtliche Anforderungen hochwertiger Allgemeinbeleuchtung realisiert werden können. Als Ergänzung zu LuxSpace Downlights für die Allgemeinbeleuchtung gibt es für beeindruckende Akzente zusätzlich LuxSpace Accent!

### Produkt Daten

Allgemeine Informationen		Entflammbarkeitszeichen	
Lichtquelle austauschbar	Nein	Zur Montage auf normal entflammaren Oberflächen	
Anzahl Vorschaltgeräte	Einheit	ENEC-Zeichen	
Betriebsgerät inklusive	Ja	ENEC-Zeichen	
Produktfamiliencode	DN570B [LUXSPACE 2 COMPACT LOW HEIGHT]	Glühfadentest	
Beleuchtungstechnologie	LED	Temperatur: 850 °C, Dauer: 5 s	
Value Ladder	Best	EU RoHS-konform	
CE-Zeichen	Ja	Ja	
Garantiedauer	5 Jahre	Lichttechnische Daten	
		Lichtstrom	2.200 lm
		Ähnlichste Farbtemperatur (Nom)	4000 K
		Nennlichtausbeute (nom.)	149 lm/W
		Farbwiedergabeindex (CRI)	>80

# LuxSpace Compact Einbaudownlight

Farbe der Lichtquelle	840 Neutralweiß
Optik	-
Abstrahlungswinkel Leuchte	80°
CEN-Wert (Unified Glare Rating)	22

## Betrieb und Elektrik

Eingangsspannung	220 bis 240 V
Netzfrequenz	50 to 60 Hz
Einschaltstrom	16 A
Einschaltzeit	0,195 ms
Energieverbrauch	14,8 W
Leistungsfaktor (Bruchteil)	0.9
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder und Zugenlastung
Kabel	-
Anzahl Leuchten pro Sicherung mit 16 A Typ B	24

## Temperatur

Umgebungstemperaturbereich	+10 bis +25 °C
----------------------------	----------------

## Lichtregelung und Dimmen

Dimmbar	Nein
Betriebsgerät	Netzgerät extern (Ein/Aus)
Steuerungsschnittstelle	-
Konstanter Lichtstrom	Nein

## Mechanik und Gehäuse

Gehäusematerial	Aluminiumdruckguss
Reflektor-Material	Aluminium und Polycarbonat
Optisches Material	Polykarbonat
Material optische Abdeckung	Glas
Befestigungsmaterial	Stahl
Gehäusefarbe	Weiß
Veredelung optische Abdeckung	Klar
Reflektoroberfläche	Hochglanzreflektor
Gesamte Höhe	96 mm
Gesamter Durchmesser	214 mm

## Genehmigung und Anwendung

Schutzart (IP)	IP20/54 [Fernhalten von Fingern; Schutz gegen schädliche Staubablagerungen im Innern, sprühwassergeschützt]
----------------	--

Schlagfestigkeit (IK)	IK02 [0,2 J Standard]
Nachhaltigkeitsbewertung	-
IEC-Schutzklasse	Schutzklasse II

## Initialkennwerte (IEC-konform)

Lichtstromtoleranz	+/-10%
Anfängliche Farbsättigung	(0.38, 0.38) SDCM≤2
Toleranz Leistungsaufnahme	+/-10%

## Lebensdauer kennwerte (IEC-konform)

Ausfallrate des Betriebsgerätes bei mittlerer Nutzlebensdauer von 50.000 Std.	5 %
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 50.000 Std.	L90
Lichtstromstabilität bei mittlerer Nutzlebensdauer* von 100.000 Std.	L80

## Anwendungsbedingungen

Bemessungs-Umgebungstemperatur	25 °C
Geeignet zum häufigen An- und Ausschalten	Ja

## Produktdaten

Bestell-Produktname	DN570B LED20S/840 PSU-E C PG WH
Gesamtbezeichnung des Produkts	DN570B LED20S/840 PSU-E C PG WH
Gesamt-Produktcode	871869996981300
Bestellcode	96981300
Material-Nr. (12NC)	910505100851
Anzahl pro Verpackung	1
EAN/UPC – Produkt/Kiste	8718699969813
Zähler – Pakete pro Außenkarton	1
EAN Umverpackung	8718699969813

# LuxSpace Compact Einbaudownlight

## Abmessungsskizzen

