

Interact Pro dans les applications industrielles

C'est tout ce dont vous avez besoin pour votre système d'éclairage intelligent



Contrôle et automatisation simples de l'éclairage

Recommandé pour les fonctionnalités avancées

Les installations industrielles ont besoin d'un éclairage de haute qualité, qui a un effet positif démontré sur la productivité et la sécurité au travail. De plus, il est important de garder un œil sur les coûts associés à la gestion et à l'entretien d'une infrastructure d'éclairage. Interact Pro garantit à la fois des conditions d'éclairage de haute qualité pendant toute la durée de vie du système d'éclairage et minimise la consommation d'énergie.

Durable

- Réalisez des économies instantanées d'énergie et de coûts
- Réduire le CO₂ émissions et déchets de matériaux

Intelligent

- Bénéficiez de capacités de contrôle, de surveillance et de reporting à distance
- Utiliser les données pour prendre plus rapidement des décisions efficaces

Sûr

- Réglez facilement les bonnes conditions d'éclairage pour garantir un environnement de travail productif et sûr
- Soyez informé des problèmes pour permettre une maintenance rapide et rentable

Informations sur la conception de l'éclairage de l'industrie

Uniformité

Utilisez des faisceaux moyens ou larges afin d'augmenter l'uniformité. Une grande uniformité contribue à un lieu de travail confortable. Pour une installation très haute > 10 m, un faisceau étroit suffit.



Contrôles

Pensez à placer des capteurs de détection de présence près des entrées et des sorties pour éclairer les zones sombres en cas de besoin. Assurez-vous que les gros meubles et machines ne bloquent pas la zone de détection.

Exigences d'éclairage

La norme européenne EN12464-1 relative à la planification de l'éclairage exige un minimum de 250 lux sur les surfaces de travail dans les installations industrielles utilisées pour le stockage ouvert. Des niveaux d'éclairage plus élevés augmentent la visibilité et la sécurité, c'est pourquoi des niveaux d'éclairage de travail ≥ 300 sont recommandés.

Luminaires étanches

De nombreux environnements industriels sont humides ou poussiéreux. Utilisez des luminaires étanches pour un éclairage sûr et fiable.

Conseils d'installation du capteur

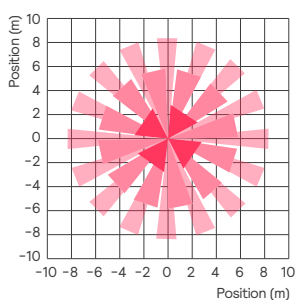
Améliorez facilement votre système d'éclairage intelligent avec des multicapteurs sans fil autonomes (CM IP42 WH, IA CM WH 10/1, LCN3110/05, LCN3120/05) ou avec des multicapteurs intégrés Interact Ready (LL200E H4, LL500E H4). Ils déclenchent des réponses automatiques pour allumer, éteindre ou tamiser les lumières en fonction de la détection d'occupation et de la variation de la lumière du jour. Le résultat? De grandes économies d'énergie et plus de flexibilité de contrôle.

Zone de détection de mouvement

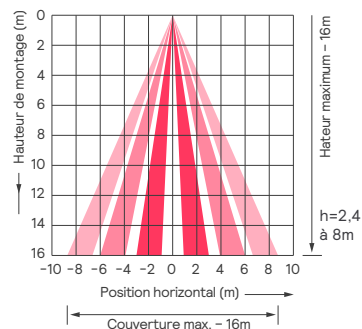
Avec multicapteur intégré

L'image ci-dessous montre la vue latérale et supérieure de la couverture d'occupation basée sur le test NEMA pour l'industrie. Il montre que le rapport de couverture du diamètre de hauteur de montage au niveau du sol est au maximum de 1 : 1,1. Par exemple, si la hauteur de montage est de 12 m, le diamètre maximal de couverture est de 13,2 m.

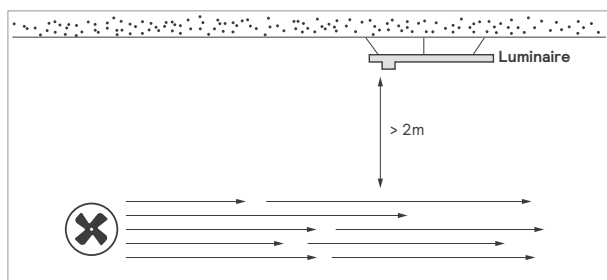
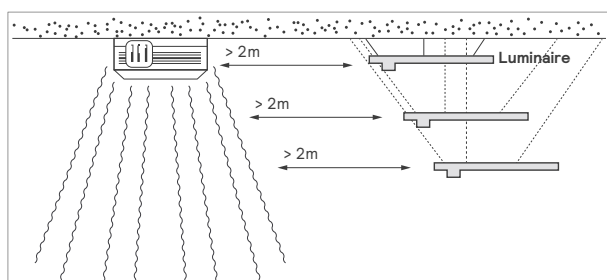
Modèle de couverture supérieure



Modèle de couverture latérale

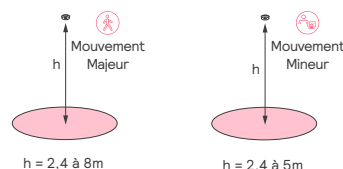
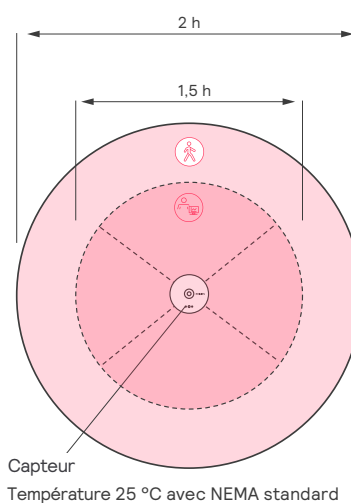


Pour éviter les faux déclenchements, le capteur intégré doit être installé à plus de 2 m des bouches d'aération dans toutes les directions, voir les figures ci-dessous.

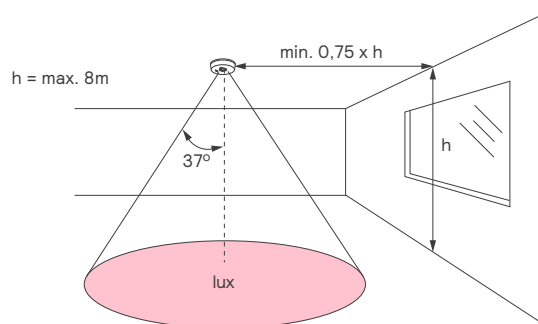


Avec multicapteur sans fil autonome

Champ de vision - mouvement



Champ de vision - lumière du jour

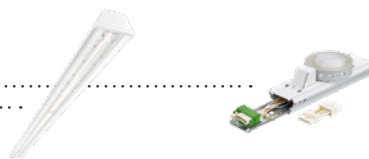
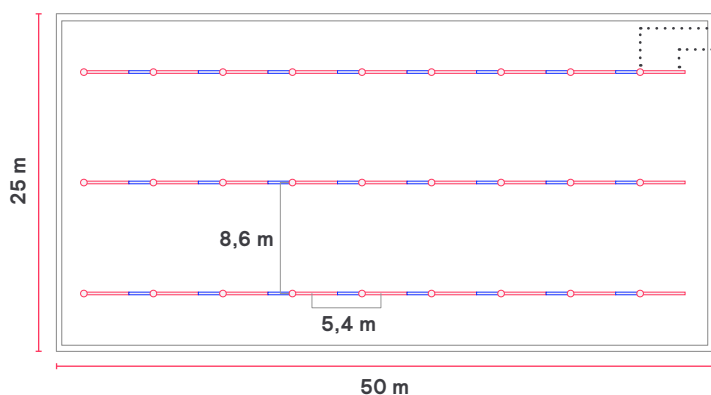


Guide d'installation

Hall industriel avec une disposition standard des luminaires et des capteurs autonomes *

Hauteur du hall : 9 m ; hauteur d'installation : 8 m

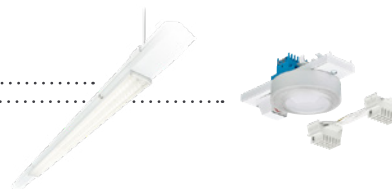
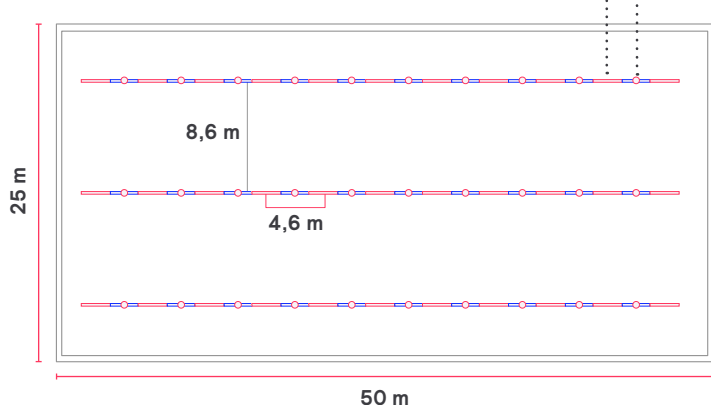
Option 1



Nom du produit	Quantité	Code de commande
Panneau LED CoreLine trunking gen2 - L3400 (LL234X 160S/840 1x SIA WB 7x1,5 HE)	27	73337400
Unité de capteur (LL200E H4 7X2,5WH)	27	62514300
Kit de démarrage (LL200Z MB-SW 2xEP CU7 WH)	3	10819600
Unité aveugle (LL217X 7x1,5)	24	10846200

- Un capteur peut contrôler jusqu'à 4 pilotes SIA
- Débranchez la ligne DALI avec le répartiteur DALI fourni

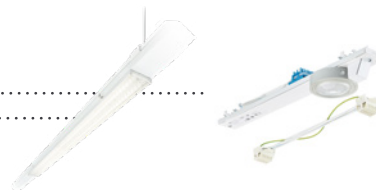
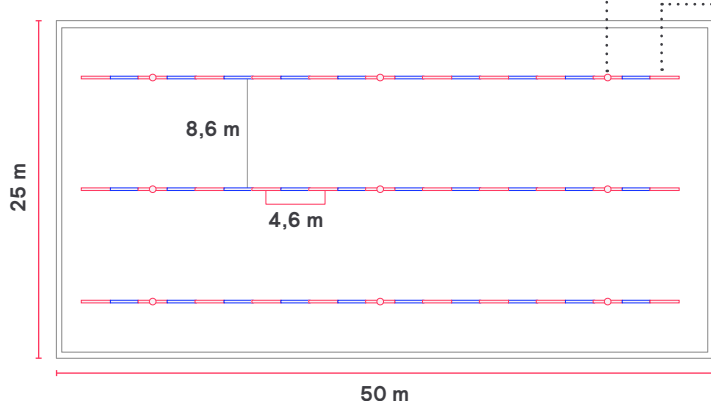
Option 2



Nom du produit	Quantité	Code de commande
Panneau LED Maxos fusion - L2300 (LL523X LED160S /840 SIA WB 7 WH XA)	33	(Produit configuré)
Unité de capteur (LL500E H4)	30	77279300
Rail 4,6m - 7 fils (LL546T 4x2,5+2x1,5 Gen2 WH)	30	42520099
Rail 2,3m - 7 fils (LL523T 4x2,5+2x1,5 Gen2 WH)	3	42518799
Kit de démarrage inclus. embouts (LL500Z 2xEP CU Gen2 WH)	3	42549199
Support de chaîne réglable (LL500Z CB-CH WH)	36	37460399
Cache aveugle L= 2,3m (ILL500Z BC L2300 WH)	30	38354400

- Un capteur peut contrôler jusqu'à 4 pilotes SIA
- Débranchez la ligne DALI avec le répartiteur DALI fourni

Option 3



Nom du produit	Quantité	Code de commande
Panneau LED Maxos fusion - L2300 (LL523X LED160S/840 DIA WB 7 WH XA)	33	(Produit configuré)
Unité de capteur (LL500E H4 SR2DALI)	9	47110800
Rail 4,6m - 7 fils (LL546T 4x2,5+2x1,5 Gen2 WH)	30	42520099
Rail 2,3m - 7 fils (LL523T 4x2,5+2x1,5 Gen2 WH)	3	42518799
Kit de démarrage inclus. embouts (LL500Z 2xEP CU Gen2 WH)	3	42549199
Support de chaîne réglable (LL500Z CB-CH WH)	36	37460399
Cache aveugle L= 2,3m (ILL500Z BC L2300 WH)	30	38354400

- Un capteur peut contrôler jusqu'à 20 pilotes DIA
- Débranchez la ligne DALI avec le répartiteur DALI fourni

Bénéfice des options 1 et 2 :

- Maximisez les économies d'énergie avec une densité de capteurs plus élevée

Avantages de l'option 3 :

- Investissement réduit en raison de la densité réduite des capteurs
- Économies d'énergie modérées

○ Luminaire
 ▭ Couvreclé
 ○ Capteur externe

* Cela répond aux exigences d'éclairage modifiées pour un hall de stockage industriel : 300 lux en moyenne sur le plan de travail, 100 lux au mur, 50 lux au plafond. La conception du capteur garantit une couverture de détection complète dans le hall.

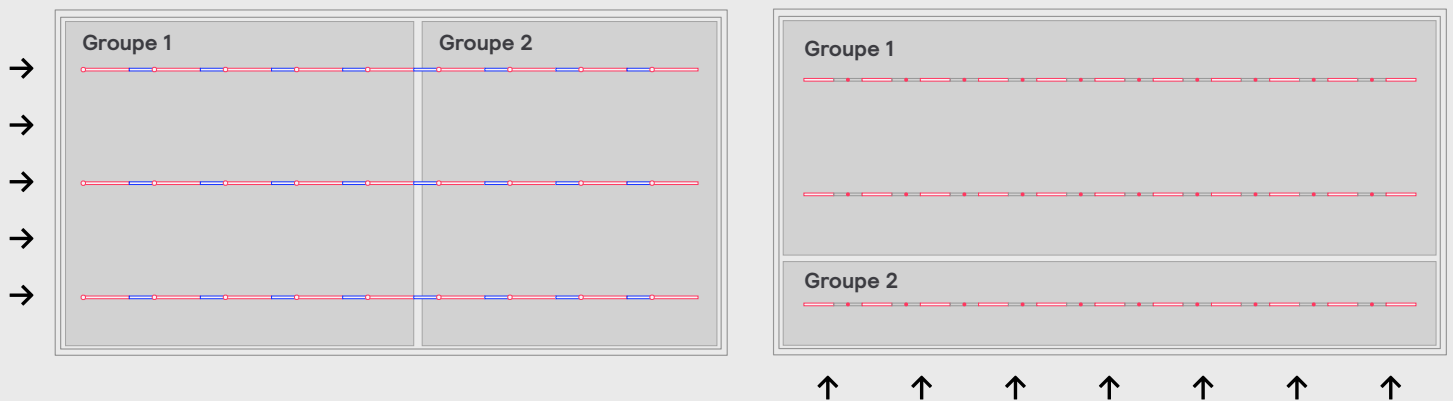
Guide d'installation

Définir des groupes

Une fois que tous les luminaires et capteurs sont installés et que les appareils sont identifiés via l'application Interact Pro, vous pouvez les attribuer à des groupes. Vous pouvez attribuer un comportement de commutation spécifique à chaque groupe. Seuls les capteurs sont affichés dans l'application. Les luminaires sont contrôlés via les capteurs. Vous pouvez connecter jusqu'à quatre luminaires à chaque capteur, mais ils apparaissent comme un seul appareil dans l'application. Reportez-vous au manuel d'utilisation pour plus d'informations : <https://sme.interact-lighting.com>

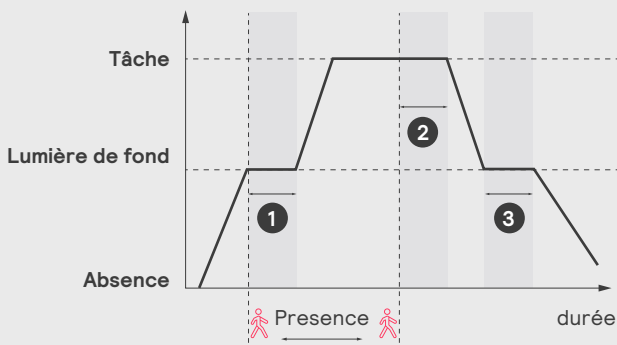
Exemple de configuration

Dans cet exemple, les capteurs sont affectés à deux groupes. Lorsqu'il n'y a aucune activité dans le hall, la lumière diminue jusqu'à un niveau vacant (10 %). Lorsqu'un mouvement est détecté dans le groupe 1, la lumière du groupe 1 passe au niveau de tâche (100 %) tandis que la lumière du groupe 2 reste au niveau vacant. Lorsqu'un mouvement est détecté dans le groupe 2, la lumière du groupe 2 passe également au niveau de la tâche. Après un temps de maintien sans aucun mouvement (15 min) dans un groupe, la lumière diminue jusqu'au niveau de fond (50 %). La lumière reste à ce niveau pendant une période prolongée (5 min). Une fois le délai prolongé expiré, la lumière diminue à nouveau jusqu'à atteindre un niveau vacant.



Informations sur les paramètres

Niveau de lumière (Max 100%)



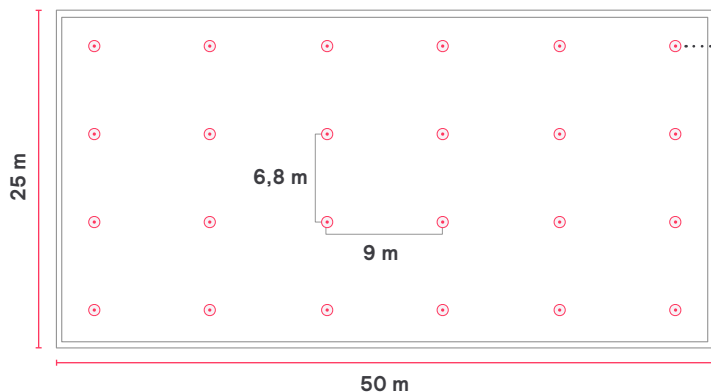
- 1 Temps d'attente
 - 2 Temps de maintien
 - 3 Temps de prolongation
- Le niveau des tâches est dynamique lorsque des capteurs de régulation de la lumière du jour sont utilisés.

Conseils d'installation – Luminaires pour grandes hauteurs

Hall industriel avec une disposition de luminaires highbay (capteur intégré)*

Hauteur du hall : 11 m ; hauteur d'installation : 10 m

Option 1



CoreLine Armature Gen5

Quantité

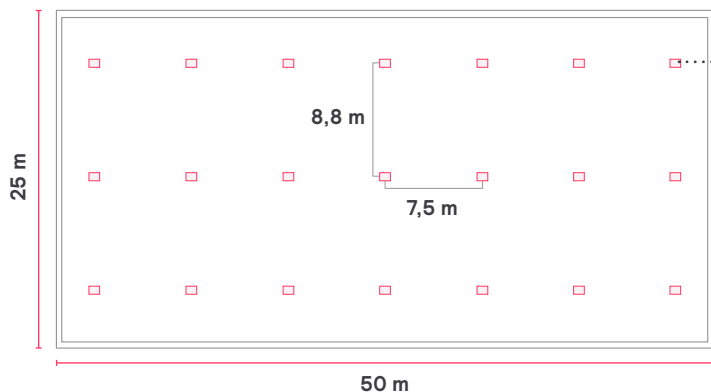
Code de commande

BY122X G5 LED200S/840 SIA WB H4

24

95593600

Option 2



GentleSpace gen3

Quantité

Code de commande

BY481X LED250S/840 Mo

21

(Produit configuré)

Avantages de GentleSpace :

- 30% de puissance installée en moins (avec la version GentleSpace HE)
- 12,5 % de luminaires en moins nécessaires

* Répond aux exigences d'éclairage modifiées pour un hall de stockage industriel : 300 lux en moyenne sur le plan de travail, 100 lux au mur, 50 lux au plafond. La conception du capteur garantit une couverture de détection complète dans le hall.



Luminaires avec capteur intégré



Groupe (zone de comportement Auto On Auto Off)



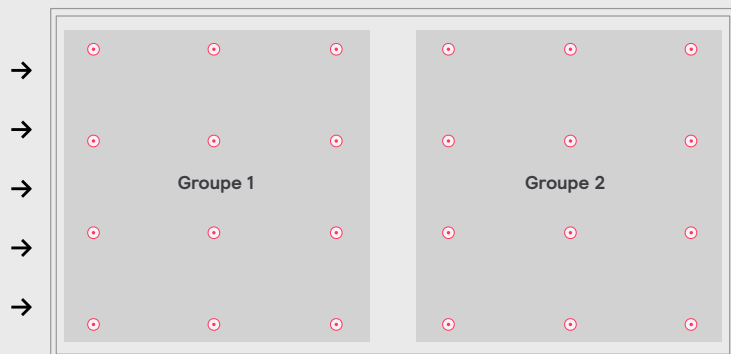
Groupe (Zones de comportement Auto On Auto)

Conseils d'installation – armature

Définir des groupes

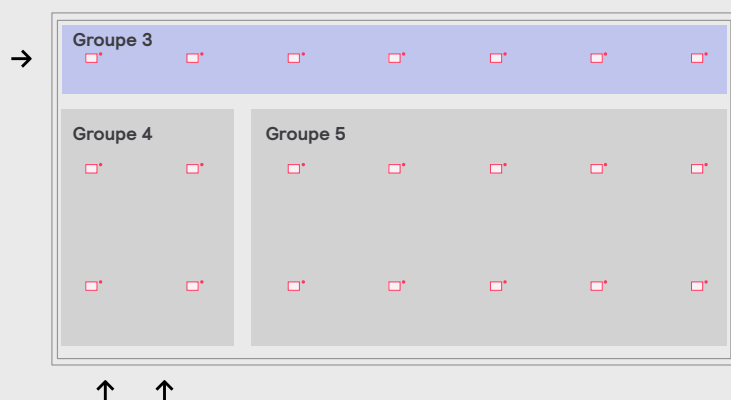
Une fois que tous les luminaires avec capteurs intégrés sont installés et identifiés via l'application Interact Pro, vous pouvez les attribuer à des groupes. Vous pouvez attribuer un comportement de commutation spécifique à chaque groupe. Reportez-vous au manuel d'utilisation pour plus d'informations :

<https://sme.interact-lighting.com>



Exemple de configuration 1

Dans cet exemple, les luminaires pour grandes hauteurs sont répartis en deux groupes. Lorsqu'il n'y a aucune activité dans le hall, la lumière diminue jusqu'à un niveau vacant (10%). Lorsqu'un mouvement est détecté dans le groupe 1, tous les luminaires du groupe 1 passent au niveau de tâche (100 %) tandis que les lumières du groupe 2 restent au niveau vacant. Lorsqu'un mouvement est détecté dans le groupe 2, la lumière du groupe 2 passe également au niveau de la tâche. Après un temps de maintien sans aucun mouvement (15 min) dans un groupe, la lumière diminue jusqu'au niveau de fond (50 %). La lumière reste à ce niveau pendant une période prolongée (5 minutes). Une fois le délai prolongé expiré, la lumière diminue à nouveau jusqu'à atteindre un niveau vacant.



Exemple de configuration 2

Dans cet exemple, les luminaires pour grandes hauteurs sont affectés aux groupes 3, 4 et 5. Lorsqu'il n'y a aucune activité dans le hall, la lumière diminue jusqu'au niveau vacant (10 %). Lorsqu'une personne entre dans le hall via le groupe 4, les détecteurs de mouvement intégrés font passer tous les luminaires du groupe 4 au niveau de tâche (100 %) tandis que les lumières des groupes 3 et 5 restent au niveau vacant. Les luminaires pour grandes hauteurs du groupe 3 se comportent indépendamment les uns des autres et ne sont pas liés aux groupes 4 et 5. Par exemple, lorsqu'un mouvement est détecté autour du luminaire le plus haut à gauche, seul celui-ci passera au niveau de tâche, tandis que les autres du groupe 3 restent au niveau de fond.



Luminaires avec capteur intégré



Groupe (zone de comportement Auto On Auto Off)



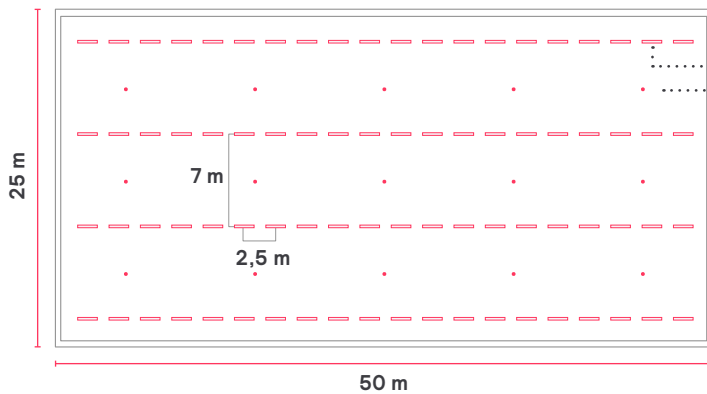
Groupe (Zones de comportement Auto On Auto)

Conseils d'installation – Luminaires étanches

Hall industriel avec une disposition standard des luminaires et des capteurs autonomes*

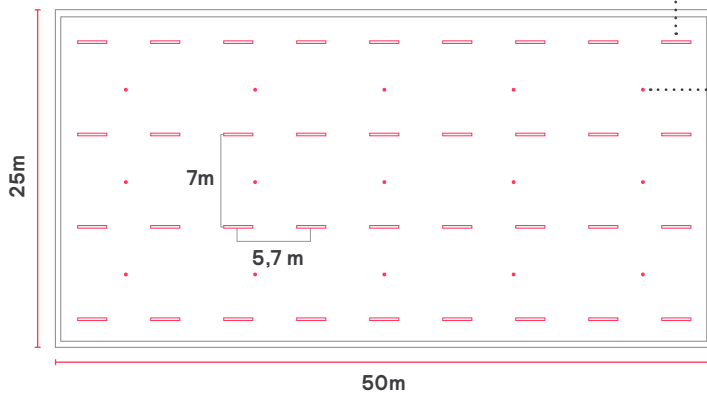
Hauteur du hall et de l'installation : 6 m

Option 1



Nom du produit	Quantité	Code de commande
CoreLine étanche (WT120C G2 LED80S/840 WIA L1500)	80	96534800
Capteur de présence IA CM IP65 WH (LCN3110/05)	15	74542400
Capteur alternatif incl. détection de la lumière du jour		
Capteur de présence et de lumière du jour IA CM IP65 WH (LCN3120/05)	-	74545500

Option 2



Nom du produit	Quantité	Code de commande
LED du Pacifique gen5 (WT490C LED150S/840 SIA WB IA9 PI5 L1800)	36	(Produit configuré)
Capteur de présence IA CM IP65 WH (LCN3110/05)	15	74542400
Capteur alternatif incl. détection de la lumière du jour		
Capteur de présence et de lumière du jour IA CM IP65 WH (LCN3120/05)	-	74545500

Bénéfices de LED Pacifique gen5 :

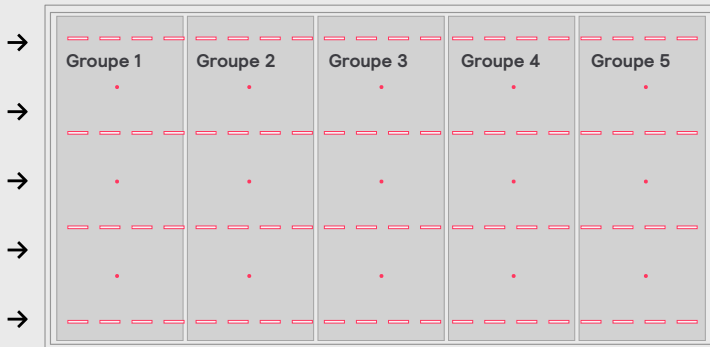
- 24 % de puissance installée en moins
- 55 % de luminaires en moins nécessaires grâce à un flux lumineux plus élevé
- Plus de confort oculaire grâce à un éblouissement direct réduit

* Répond aux exigences d'éclairage modifiées pour un hall de stockage industriel : 300 lux en moyenne sur le plan de travail, 100 lux au mur, 50 lux au plafond. La conception du capteur garantit une couverture de détection complète dans le hall.

Conseils d'installation – étanches

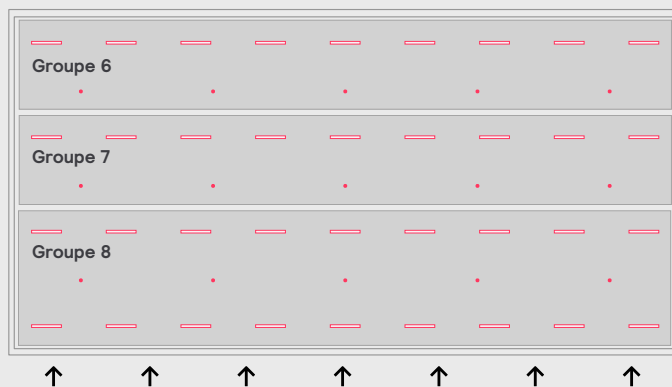
Définir des groupes

Une fois tous les luminaires installés et identifiés via l'application Interact Pro, vous pouvez les attribuer à des groupes. Vous pouvez attribuer un comportement de commutation spécifique à chaque groupe. Vous pouvez ensuite ajouter des capteurs ZGP externes à vos groupes. Chaque groupe peut avoir un maximum de 40 luminaires et 5 capteurs ZGP externes. Sur un réseau Zigbee, vous pouvez connecter maximum 200 lumières et 30 capteurs ZGP. Vous pouvez créer un maximum de 20 réseaux par projet.



Exemple de configuration 1

Dans cet exemple, les luminaires étanches CoreLine sont affectés à cinq groupes différents. Chaque groupe est connecté à trois capteurs de présence externes pour assurer une couverture de détection complète. Lorsqu'il n'y a aucune activité dans le hall, la lumière diminue jusqu'à un niveau vacant (10 %). Lorsqu'un mouvement est détecté dans le groupe 1, la lumière dans cette zone passe au niveau de tâche (100 %) tandis que tous les autres groupes restent au niveau vacant. Lorsqu'un mouvement est détecté dans une autre zone, la lumière dans cette zone augmente également au niveau de tâche. Après une période de maintien sans aucun mouvement (15 min), la lumière diminue jusqu'au niveau de fond (50 %). La lumière reste à ce niveau pendant une période prolongée (5 min). Une fois le délai prolongé expiré, la lumière diminue à nouveau jusqu'à atteindre un niveau vacant.



Exemple de configuration 2

Dans cet exemple, les luminaires Pacific LED et les capteurs externes sont affectés aux groupes 6, 7 et 8. Chaque groupe est connecté à cinq capteurs de présence externes pour garantir une couverture de détection complète. Lorsqu'il n'y a aucune activité dans le hall, la lumière diminue jusqu'à un niveau vacant (20 %). Lorsqu'un mouvement est détecté dans le groupe 8, la lumière dans cette zone passe au niveau de tâche (80 %) tandis que les groupes 6 et 7 restent au niveau vacant. Lorsqu'un mouvement est détecté dans une autre zone, la lumière dans cette zone augmente également au niveau de tâche. Après un temps de maintien sans aucun mouvement (10 min) dans un groupe, la lumière diminue jusqu'au niveau de fond (30 %). La lumière reste à ce niveau pendant une période prolongée (5 min). Une fois le délai prolongé expiré, la lumière diminue à nouveau jusqu'à atteindre un niveau vacant.






Gamme de produits industrie

Vous trouverez ci-dessous une sélection de produits Philips Interact Ready adaptés à un environnement industriel.



Armature

Système rail

				
GentleSpace	CoreLine Armature	Maxos fusion	Maxos LED Industry	CoreLine trunking

Etanche

Lampe

Contrôleur

					
Pacific LED	CoreLine Etanche	Tube LED T8 MasterConnect	Connecteur Interact Ready RF DALI	Détecteur sans fil Philips (CM IP42 WH, IA CM WH 10/1, LCN3110/05, LCN3120/05)	Interrupteur sans fil Philips (UID8470 & 8480)

Capteur

Passerelle

			
LL200E H4	LL500E H4	LL500HE H4 SR2DALI	Passerelle sans fil Interact Pro

* luminaire avec capteur intégré

Conseil : comment lire les désignations

Vous pouvez rencontrer les abréviations suivantes dans les noms de produits Philips Interact Ready.

WIA = Pilotage sans fil Interact Ready

U4 = Capteur de bureau, avec emplacement de capteur évolutif

IA4 = Capteur de bureau

H4 = Capteur grande hauteur



Mai 2024

© 2024 Signify Holding. Tous droits réservés. Philips et son blason sont des marques déposées par Koninklijke Philips N.V. Toutes les autres marques sont les propriétés de Signify Holding ou de leurs détenteurs respectifs. La reproduction partielle ou totale est interdite sans l'accord écrit préalable du titulaire du droit d'auteur. L'information présentée dans ce document ne participe d'aucun devis ou contrat. Elle est réputée être exacte et fiable et peut être modifiée sans notification. L'éditeur décline toute responsabilité à raison de son utilisation. Sa publication ne confère aucun droit d'utilisation sur un quelconque brevet ou autre titre de propriété industrielle ou intellectuelle, quel qu'il soit.

interact
by 